

安徽酷联智能科技有限公司年产 200 万套汽车部件集成 供应链绿色低碳物流包装产品智慧工厂项目 阶段性竣工环境保护验收专家意见

2026 年 7 月 23 日，安徽酷联智能科技有限公司在安庆市组织召开了安徽酷联智能科技有限公司年产 200 万套汽车部件集成供应链绿色低碳物流包装产品智慧工厂项目阶段性竣工环境保护验收现场会。参加会议的单位代表及专家共 8 名。会议按规定成立了验收组，组织对该项目进行了竣工环境保护验收现场检查，在听取建设单位对项目竣工环保验收相关内容汇报后，根据项目竣工环境保护验收监测报告及现场检查情况，专家意见如下：

一、现场检查情况：

1. 项目位于安徽省安庆市经济技术开发区老峰镇创业路孵化中心三期 B6 栋，为新建项目，项目租赁安庆皖江高科建筑安装工程有限公司现有厂房建设，于 2025 年 9 月 1 日取得安庆经济技术开发区行政审批局环评批复（安开行审函〔2025〕107 号）。项目通过购置发泡机、真空成型机、真空泵等设备，建成泡沫包装材料生产线，形成泡沫包装材料生产能力。因各种原因影响，尚有部分生产设备未安装，本次验收为阶段性竣工环境保护验收，应向生态环境主管部门进行报备。

2. 现场检查发现，项目废气主要有发泡废气及成型抽真空废气等。各类废气具体处置措施为：

①发泡废气经集气罩收集后通过活性炭装置（TA001）处理后由排气筒（DA001）排放。

②项目成型抽真空系统由原环评水环真空泵改为机械真空泵，取消了抽真空水池建设，机械真空泵抽出废气送活性炭装置（TA001）处理后由排气筒（DA001）排放。烘干、熟化、危废库废气无组织排放，与环评及批复要求一致。

③对照环评及批复，进一步细化废气收集方式及相关收集设施参数说明，完善相关管网图；核实排气筒高度。

④明确项目废气处理设施规模、主要设备规格型号、工艺流程、主要技术参数及变动情况，分析项目废气处理设施与环评和批复符合性。

3. 项目废水主要为生活污水，生活污水经化粪池处理后经市政管网送马窝污水处理厂。

4. 项目建成危废库及一般固废间各 1 座，进一步细化其实际建设规模（长、宽），分析与环评及批复符合性。危废库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276—2022）要求进一步规范标识、标志、标签管理，完善相关台账及管理制度。

5. 进一步完善废气排放口规范化建设（图形标识、标志、采样口、采样平台等）。

6. 进一步核实排污许可证与现场建设内容符合性。

二、验收监测报告建议完善内容：

1. 按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》中“验收监测报告”编制格式和要求，完善项目验收报告内容。

2. 按验收技术指南要求细化项目验收工况。

3. 对照环评及批复，核实项目实际生产原辅材料和产品种类、数量；进一步细化工程建设基本情况、项目产能、工艺流程、工程变动情况、变动性质、环境保护设施落实情况、环境保护设施调试情况说明；完善危险固体废物防治措施说明，完善企业环保管理、风险应急等相关内容说明；明确废气处理设施规模、主要设备规格型号及主要技术参数，分析项目废气处理设施与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）等规范符合性；细化建设项目环境保护措施“三同时”落实情况对照一览表。

4. 核实项目污染物排放总量；完善项目验收监测数据质量保证和质量控制说明。
5. 完善防渗相关证明材料；完善项目竣工公示、调试公示相关证明材料。

三、建议：

1. 企业按以上要求完善后，并在切实落实项目环评及批复、国家法律法规及相关验收要求基础上，建议项目通过竣工环境保护验收。
2. 企业应进一步完善各项环境保护规章制度和环境保护基础台账、档案及运行记录，制定环保设施操作规程，明确各岗位环保责任，加强环保设施安全管理，强化日常运行监管。

专家组：

肖兵

杨生

杨生

2026年7月23日

年产 200 万套汽车部件集成供应链绿色低碳物流包装产品智慧工厂项目
阶段性竣工环境保护验收会签到表

会议地点	安庆市				
会议时间	2026. 7. 23				
验收工作 组成员		姓名	单位	职称/职务	联系电话
	组长	王清明	安徽西联	副厂长	18883559819
	专家	肖真	中石化安庆分公司	高工	1395604949
		安石玉	安庆师范大学	教授	1595556112
		李林生	安徽西联	工程师	13025662589
		杜超	安徽西联	EHS工程师	13675653331
	组员	司愿	安徽西联智能科技有限公司	总经理助理	18055037489
参会人员		何志祥	安徽西联环保科技有限公司	高工	18712188285
		郑飞宇	安徽西联环保科技有限公司		13819417576